



PROGRAMA DE LA ASIGNATURA:	Aserraderos	CLAVE:	F6MM
LÍNEA DE FORMACIÓN:	Tecnología Físico-Mecánica de la Madera	CRÉDITOS:	8
HORAS POR SEMANA:	Teoría: 3 Práctica: 2	SEMESTRE:	VI
REQUISITOS:	C4FM		
CARÁCTER DE LA ASIGNATURA:	Obligatoria (x)	Optativa ()	

PROFESOR: Dr. David Raya González

SINODAL:

Objetivo general del curso

Al término del presente curso, el alumno estará en condiciones de juzgar los procesos de aserrío en cada tipo de aserraderos, conocerá la maquinaria y equipos para este tipo de industria primaria.

Temas

		Tiempo aproximado de duración en horas
I	UNIDAD: Manejo de trocería	4
	Objetivo particular: Conocer los métodos de derribo del arbolado y su manejo desde el monte hasta la industria de procesado.	
	1.1) Manejo de trocería en el monte	
	1.2) Tipos de patios de almacenamiento de trocería	
	1.3) Instalaciones de selección de trocería	
II	UNIDAD: Descortezado	6
	Objetivo particular: Ser capaz de juzgar los procesos de descortezado	
	1) Funciones del descortezado	
	2) Tipos de descortezado	
	3) Eficiencia de los descortezadores	
III	UNIDAD: Aserrío	8

	Objetivo particular: Entender los principios básicos del aserrío de madera	
	1.1) Aserrío	
	1.2) Reaserrío	
	1.3) Desorillado	
	1.4) Cabeceado	
IV	UNIDAD: Tratamiento antimancha	6
	Objetivo particular: Conocer las características principales de los reactivos químicos utilizados para prevenir la mancha azul provocada por hongos	
	1.1) Tipos de productos utilizados para la prevención de la mancha azul	
	1.2) Clasificación de la madera serrada	
	1.3) Normas de clasificación	
V	UNIDAD: Aprovechamiento de materias primas residuales	6
	Objetivo particular: Proponer el uso de los residuos del aserrío en otros productos	
	1.1) Usos del aserrín y corteza	
	1.2) Usos de puntas y horillas de tablas	
VI	UNIDAD: Productividad (Coeficiente de Aserrío) Objetivo particular Ser capaz de evaluar la productividad de un aserradero en base al volumen que entra de madera en rollo y el volumen de madera aserrada obtenido	5
	1.1) Medición de diámetros	
	1.2) Medición de madera aserrada	
	1.3) Medición de volúmenes de residuos (puntas y aserrín)	
VII	UNIDAD: Nueva tecnología Objetivo particular Investigar la tecnología actual para el aserrío de madera	5
	1.1) Alineación de la troza por rayo laser	
	1.2) Sistemas automatizados	
VIII	Ajustes y mantenimiento de maquinas y equipo	5
	1.1) Ajuste del carro con la sierra	
	1.2) Ajustes en la sierra de cinta	
	1.3) Ajustes en la desorilladora, y péndulo	

Bibliografía

Barrera J.M., Cuervo S., Hernández M. 2010. Manual de buenas prácticas. Editorial Rain Forest Alliance. 68 p.

García, E. L.; Guindeo, C. A; Peraza, O. C. 2002. La madera y su tecnología, Fundación conde del valle del Salazar. Ediciones Mundi-prensa. Madrid.

Silversides, R. 1990. Manual de las maderas comerciales. Equipos y procesos de utilización, aserrado, secado, preservación, descortezado y partículas. Hemisferio Sur.

Bibliografía complementaria

Brown, N. C; Bhattel, J. S. 1990. La industria maderera. Editorial Limusa, México.

Herbert G. Lambert 1973. Modern Sawmill Techniques. Vol 2, 3, 4 y 5. Miller Freeman Publications.

Evaluación

Se aplicarán 2 exámenes parciales para la evaluación, cada uno correspondiente a la primera y a la segunda unidad que será aplicado cuando se termine de ver la unidad III y el segundo se hará cuando se termine la VI unidad.

Además de la calificación obtenida en los exámenes, se tomará en cuenta: participación en clases, tareas, trabajos en grupo y trabajos individuales en una proporción del 20 % de la calificación de la calificación final

Se aplicarán los exámenes extraordinario y extraordinario de regularización conforme a lo establecido en el Reglamento General de Exámenes.

En la siguiente tabla se resume esta información:

Tipo de evaluación	Cantidad	Porcentaje de la calificación
Exámenes	2	80
Tareas		10
Asistencia		5
Participación en clase		5
Otros (especificar): _____ _____ _____		

Información adicional:

